

Anforderung von Informationsschriften und Gesprächsterminen

Bitte senden Sie mir die angekreuzten Exemplare kostenfrei und unverbindlich zu:

Planung von Neuanlagen

- Abstimmung unterschiedlich taktender Anlagenkomponenten
- Kostenbetrachtung in der Simulation
- Qualitätssicherung unter Kostengesichtspunkten
- Technologieauswahl nach Kostensimulation
- Serielle oder parallele Anordnung von Bearbeitungsstationen
- REFA-Leistungsgrad und Fertigungsoptimierung
- Simulationsbasierte Neuplanung der Struktur einer Montageanlage
- Pufferdimensionierung in der Linienfertigung
- Kostensimulation im Gesundheitswesen
- Bestimmung der optimalen Verkettungsart in der Linienfertigung
- Bestimmung von Leistungskennzahlen eines geplanten Lagers
- Auswirkungen von Standortentscheidungen auf die Kosten
- Kostenoptimierte Planung des Produktionsablaufs
- Planung der Anzahl und der Verantwortungsbereiche von Einstellern

Anpassung bestehender Anlagen an veränderte Randbedingungen

- Maßnahmen zur Erhöhung der Ausbringung einer Fertigungslinie
- Aktualisierung überholter PPS-Daten
- Wirtschaftlichkeitsvergleich zweier Investitionsalternativen
- Simulationsgestützte Analyse von Make-or-Buy-Alternativen
- Anpassung einer Fertigungslinie an reduzierte Stückzahlen
- Rentabilität von Investitionen in die Erweiterung einer Lifanlage
- Optimierte Integration der Geräteausstattung in den Tagesablauf
- Optimierung der Regalanordnung im Kommissionierbereich
- Optimierte Zuordnung unterschiedlicher Produkte zu Linien
- Kostenkalkulation von Produktionsaufträgen
- Struktur- und Ablaufoptimierung im Montage- und Versandbereich
- Verkürzung der Durchlaufzeit durch Änderung der Fertigungsstruktur
- Auslegung und Dimensionierung eines Kanban-Kreislaufs
- Produktivitätssteigerung durch gruppenorientierte Umorganisation
- Umplanung und Redimensionierung eines Call Centers

Analyse und Optimierung laufender Prozesse

- Simulationsgestützte Optimierung der Fertigungsstruktur
- Simulation zur JIT-Optimierung einer Linie
- Koordinierung des unabgestimmten Ablaufs verschiedener Teilprozesse
- Simulationsgestütztes Instandhaltungsmanagement
- Kostenorientierte Umplanung des Fertigungsablaufs
- Rationalisierung durch flexible Liniengestaltung
- Optimierung der Arbeitsabläufe im Laborbereich
- Analyse und Koordinierung der Bestell- und Lieferprozesse
- Harmonisierung des Produktionsflusses durch gezielte Pufferung
- Optimierung des Mitarbeiterinsatzes
- Materialflußoptimierung im Kommissionier- und Lagerbereich
- Dimensionierung von Sicherheitsbeständen in der Supply Chain
- Simulationsbasierte Analyse der Zusammenlegung von Produktionsstätten
- Zeit- und kostenorientierte Reihenfolgeoptimierung
- Steigerung des Auftragsdurchsatzes durch effizientere Transportstrategie
- Flächenreduzierung durch optimierte Produktionsstrukturen

Basisinformationen zur Simulation

- Die Simulation als modernes Planungswerkzeug
- Wie sich Simulation und PPS-System ergänzen
- Datengüte und Planungsqualität
- Durchleuchtung komplexer Zusammenhänge mit Simulation
- Lohnt sich der Aufwand für die Simulation?
- Das Konzept der Pilotstudie - eine beispielhafte Entscheidungshilfe

Kostenfreier Präsentationstermin

Ich möchte ein Beispiel für den Simulationseinsatz direkt am Rechner sehen. Bitte treten Sie mit mir in Kontakt, um einen kostenfreien Präsentationstermin bei CostSim in Erlangen zu vereinbaren.

Individuelle Erstberatung

Ich interessiere mich näher für die Simulation und/oder die simulationsbasierte Wirtschaftlichkeitsbetrachtung. Bitte vereinbaren Sie einen Termin, um in unserem Haus am Beispiel unseres Unternehmens die Nutzeffekte und Einsparungspotentiale dieser modernen Planungs- und Analysemethoden vorzustellen. Die bei diesem Termin anfallenden Kosten sind auf ein späteres Beratungsprojekt, zu dem ich mich nicht verpflichte, in vollem Umfang anrechenbar.

Unternehmensspezifische Pilotstudie

Ich will kostengünstig feststellen, ob meine Aufgabenstellung sinnvoll durch Simulation zu lösen ist. Bitte setzen Sie sich mit mir in Verbindung, um im Rahmen einer Pilotstudie ein Simulationsmodell eines Fertigungs- oder Prozessausschnitts zu erstellen. Da die Pilotstudie im Regelfall so angelegt wird, dass sie vollständig in eine spätere Hauptstudie integriert werden kann, sind ihre Kosten (ca. 5 - 25% des Preises einer Gesamtstudie) auf einen späteren Beratungsauftrag, zu dem ich mich nicht verpflichte, in vollem Umfang anrechenbar.

Weiterempfehlung

Ich könnte mir vorstellen, dass auch ein anderes Werk bzw. ein anderer Standort unseres Unternehmens von Ihren Angeboten und Dienstleistungen profitieren kann.

Der zuständige Ansprechpartner ist:

_____ (Name, Telefonnummer)

Sobald sich dieser Ansprechpartner zu einer Hauptstudie entschließt, erhalte ich einen Gutschein für eine kostenfreie Pilotstudie.

Um-/Abmeldung

Ich würde den Simulationsbrief in Zukunft gerne im PDF-Format per eMail erhalten:

Meine eMail-Adresse lautet:

_____ (eMail-Adresse)

Ich möchte in Zukunft auf den Simulationsbrief verzichten. Bitte streichen Sie mich aus Ihrem Verteiler.

Versand-/Kontaktadresse:

Firma: _____
Name, Vorname: _____
Straße / Postfach: _____
PLZ, Ort: _____
Telefon/Fax: _____
eMail: _____